

Crimson International zawsze produkuje instrumenty chirurgiczne według ustanowionych międzynarodowych wzorów. Instrumenty te muszą być wykorzystywane wyłącznie w przewidzianym celu przez wykwalifikowanych chirurgów, pielęgniarki i studentów pod nadzorem. Niewłaściwe użycie może spowodować uszkodzenie instrumentu.

### **BEZPIECZNA OBSŁUGA, KONTROLA I PRZECHOWYWANIE**

Zawsze zapoznaj się z instrukcją użycia i zachowaj ją dla przyszłych potrzeb. Przed użyciem, po odkażeniu i przed sterylizacją, sprawdź instrumenty pod kątem sprawności, pęknięć i zarysowań na powierzchni, zgiętych lub pękniętych części. Skontroluj instrument pod kątem oznak zabrudzenia, poddaj ponownemu procesowi, jeśli to konieczne. Uszkodzone instrumenty muszą zostać usunięte lub naprawione przez autoryzowaną osobę. Nigdy nie używaj wadliwego instrumentu. Instrumenty muszą być przechowywane w suchym, czystym i zabezpieczonym środowisku, kiedy nie są używane.

### **PRZYGOTOWANIE I PONOWNE PRZYGOTOWANIE**

Instrumenty muszą zawsze zostać odkażone. Przed sterylizacją, nawet przy pierwszym użyciu, instrumenty muszą zostać dokładnie oczyszczone. Należy stosować w pełni potwierdzonej procedury czyszczenia mechanicznego w przypadku czyszczenia ultradźwiękowego. Instrumenty muszą również być czyszczone z wykorzystaniem specjalnie zaprojektowanego detergentu. Może stosować miękką plastikową szczotkę lub niestrzępiącą się szmatkę podczas czyszczenia manualnego.

### **SUSZENIE**

Jeśli instrumenty nie zostały poddane potwierdzonej operacji czyszczenia mechanicznego, wówczas powinny zostać opłukane dokładnie wodą z kranu, osuszone za pomocą chłonnej szmatki, a części niedostępne osuszone sprężonym powietrzem.

### **SMAROWANIE**

Nasmaruj ruchome części lub połączenia olejem przepuszczającym parę przeznaczonym do tego celu.

### **STERYLIZACJA**

Wszystkie instrumenty muszą zostać poddane w pełni potwierdzonemu procesowi sterylizacji parą po odkażeniu i przed użyciem. Sterylizator musi być zgodny z EN 25. Proces musi być zatwierdzony zgodnie z EN 554. Proces próżni frakcjonowanej wymaga następujących minimalnych parametrów: 5 minut, 134°C i ciśnienie 2 bar.