

110273

# Tork papier toaletowy jumbo miękki

## Dane środowiskowe

### Porządek dzienny

Produkt jest wykonany z  
Włókna pochodzące z recyklingu  
Środki chemiczne  
Opakowanie jest wykonane z papieru lub tworzywa sztucznego.

### Materiał

Włókien pochodzących z recyklingu  
Recykling papieru to wydajna metoda wykorzystania zasobów, ponieważ pozwala na wielokrotne wykorzystanie włókien drzewnych.  
Aby uzyskać bezpieczne i higieniczne produkty, duży nacisk kładzie się na jakość i czystość odzyskanych włókien. Parametry te uwzględnia się na każdym etapie łańcucha (zbiórka, sortowanie, transport, przechowywanie, użycie), aby zapewnić higieniczne produkty.  
Włókna z recyklingu mogą być wyprodukowane z różnego rodzaju papieru: gazet, magazynów, odpadów biurowych, papierowych kubków, kartonów po napojach, pudełek kartonowych i papierowych ręczników. Wybór odzyskiwanych gatunków papieru dokonywany jest dla poszczególnych produktów zależnie od specyficznych wymogów dotyczących właściwości użytkowych oraz oczekiwanego poziomu jasności. Papier zostaje rozpuszczony w wodzie, myty i poddany obróbce chemicznej w wysokiej temperaturze. Następnie jest poddawany filtracji w celu usunięcia zanieczyszczeń.  
**Wybielanie masy celulozowej stosowanej do produkcji papieru polega przede wszystkim na usuwaniu substancji, które mogłyby negatywnie wpływać na ważne właściwości produktu końcowego, jak czystość, chłonność, wytrzymałość i kolor masy celulozowej.**  
Do wybielania masy celulozowej z recyklingu stosowane są środki bielące, które nie zawierają chloru (nadtlenek wodoru i ditionin sodu). Część naszych produktów jest wybielana, a część nie. W produkcji wyrobów wybielanych stosujemy środki bielące (w celu zwiększenia jasności masy włóknistej wytwarzanej z papieru odzyskanego).

### Środki chemiczne

Wszystkie środki chemiczne (pomocnicze środki technologiczne oraz dodatki) ocenia się z punktu widzenia bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ochrony środowiska, a także bezpieczeństwa produktów.

Następujące dodatki pozwalają nam kontrolować wydajność produktów:

- Środki zwiększające wytrzymałość w stanie mokrym (w przypadku czyszcii i ręczników do rąk)
- Środki zwiększające wytrzymałość w stanie suchym (stosowane przy mechanicznej obróbce masy włóknistej do wytwarzania mocnych produktów, takich jak czyszciiwa)
- W przypadku papierów kolorowych dodaje się barwniki i utrwalcze (w celu zachowania idealnej trwałości koloru)
- W przypadku produktów z nadrukami stosuje się farby drukarskie (pigmenty z nośnikami i utrwalczaczami)
- W przypadku produktów wielowarstwowych korzystamy często z kleju wodorozpuszczalnego, który pozwala zachować integralność produktu

Większość naszych zakładów nie stosuje jako dodatków rozjaśniaczy optycznych, które można jednak często znaleźć w papierze odzyskanym, ponieważ są one stosowane w papierze drukowym.

W przypadku profesjonalnych produktów higienicznych nie korzystamy ze zmiękczaczy.

Wysoką jakość produktów zapewnia się dzięki systemom zarządzania jakością i higieną, które są wdrożone w procesy produkcyjne, magazynowe i transportowe.

W celu zachowania stabilności procesu oraz jakości produktów proces produkcji papieru

wspomagany jest poprzez zastosowanie następujących środków chemicznych / pomocniczych środków technologicznych:

- środki przeciwpieniące (środki powierzchniowo czynne i dyspergatory)
- środki do kontrolowania poziomu pH (wodorotlenek sodu i kwas siarkowy)
- środki pomocnicze wspomagające retencję (środki chemiczne, które pomagają tworzyć skupiska małych włókien w celu uniknięcia ich strat)
- powłoki chemiczne (dzięki którym możliwe jest kontrolowanie krepowania papieru, a tym samym zapewnianie jego miękkości i chłonności)

Abyśmy mogli ponownie wykorzystywać włókna odzyskane, stosujemy:

- Środki ułatwiające rozpuszczenie papieru (środki chemiczne, które ułatwiają ponowne rozpuszczenie papieru charakteryzującego się wytrzymałością w stanie mokrym)
- Środki chemiczne do flokulacji (które pomagają usuwać farby drukarskie i wypełniacze z papieru odzyskanego)
- Środki bielące (w celu zwiększenia jasności masy włóknistej wytwarzanej z papieru odzyskanego)

W procesie oczyszczania ścieków, które wytwarzamy, stosujemy flokulanty i preparaty odżywcze, które zapewniają biologiczne oczyszczanie tych ścieków bez negatywnego wpływu naszych zakładów na jakość wody.

**Certyfikacja środowiskowa** Ten produkt posiada certyfikat EU Ecolabel o numerze certyfikatu SE/004/001.  
Ten produkt posiada certyfikat FSC® o numerze certyfikatu SA-COC-008266.

**Opakowanie** Spełnianie wymogów dyrektywy dotyczącej opakowań i odpadów opakowaniowych (94/62/WE):  
Tak

**Data opracowania artykułu** Data wydania: 19-04-2019  
**i ostatnia korekta artykułu** Data korekty: 10-10-2022

**Produkcja** Produkt ten jest wytwarzany w zakładzie LILLA EDET, SE i posiada certyfikaty ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), ISO 45001, ISO 50001 oraz FSC Chain-Of-Custody.

**Zniszczenie** Ten produkt można usuwać do zwykłej instalacji kanalizacyjnej, z jakiej korzysta dana społeczność.

**Essity Poland Sp.z o.o., ul.**  
**Puławska 435 A, 02-801**  
**Warszawa, Polska**