

130070

Tork czyściwo papierowe wielozadaniowe do trudnych zabrudzeń

Dane środowiskowe

Porządek dzienny	Produkt jest wykonany z Pierwotnej masy celulozowej Opakowanie jest wykonane z papieru lub tworzywa sztucznego.
Materiał	<p>Włókna pierwotne</p> <p>Pierwotne włókna celulozowe wytwarza się z drewna miękkiego lub twardego. Drewno poddawane jest procesom chemicznym i/lub mechanicznym, w ramach których oddziela się włókna celulozowe oraz usuwa ligninę i resztę pozostałości.</p> <p>Bielenie to proces czyszczenia włókien, którego celem jest uzyskanie jasnej masy włóknistej, a także określonego stopnia czystości włókien, który jest konieczny do spełnienia wymogów obowiązujących dla produktów higienicznych oraz niekiedy do sprostania wytycznym dotyczącym bezpiecznego kontaktu z żywnością.</p> <p>Obecnie wykorzystuje się różne metody bielenia: ECF (bez udziału chloru cząsteczkowego), w ramach której wykorzystuje się dwutlenek chloru oraz TCF (całkowicie wolne od związków chloru), w ramach której wykorzystuje się ozon, tlen i nadtlenek wodoru.</p>
Środki chemiczne	<p>Wszystkie środki chemiczne (pomocnicze środki technologiczne oraz dodatki) ocenia się z punktu widzenia bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ochrony środowiska, a także bezpieczeństwa produktów.</p> <p>Następujące dodatki pozwalają nam kontrolować wydajność produktów:</p> <ul style="list-style-type: none">• Środki zwiększające wytrzymałość w stanie mokrym (w przypadku czyściw i ręczników do rąk)• Środki zwiększające wytrzymałość w stanie suchym (stosowane przy mechanicznej obróbce masy włóknistej do wytwarzania mocnych produktów, takich jak czyściwa)• W przypadku papierów kolorowych dodaje się barwniki i utrwalcze (w celu zachowania idealnej trwałości koloru)• W przypadku produktów z nadrukami stosuje się farby drukarskie (pigmenty z nośnikami i utrwalczaczami)• W przypadku produktów wielowarstwowych korzystamy często z kleju wodorozpuszczalnego, który pozwala zachować integralność produktu <p>Większość naszych zakładów nie stosuje jako dodatków rozjaśniaczy optycznych.</p> <p>W przypadku profesjonalnych produktów higienicznych nie korzystamy ze zmiękczaczy.</p> <p>Wysoką jakość produktów zapewnia się dzięki systemom zarządzania jakością i higieną, które są wdrożone w procesy produkcyjne, magazynowe i transportowe.</p> <p>W celu zachowania stabilności procesu oraz jakości produktów proces produkcji papieru wspomagany jest poprzez zastosowanie następujących środków chemicznych / pomocniczych środków technologicznych:</p> <ul style="list-style-type: none">• środki przeciwpieniące (środki powierzchniowo czynne i dyspergatory)• środki do kontrolowania poziomu pH (wodorotlenek sodu i kwas siarkowy)• środki pomocnicze wspomagające retencję (środki chemiczne, które pomagają tworzyć skupiska małych włókien w celu uniknięcia ich strat)• powłoki chemiczne (dzięki którym możliwe jest kontrolowanie krepowania papieru, a tym samym zapewnianie jego miękkości i chłonności) <p>Abyśmy mogli ponownie wykorzystywać braki maszynowe, stosujemy:</p>

- Środki ułatwiające rozpuszczenie papieru (środki chemiczne, które ułatwiają ponowne rozpuszczenie papieru charakteryzującego się wytrzymałością w stanie mokrym)

W procesie oczyszczania ścieków, które wytwarzamy, stosujemy flokulanty i preparaty odżywcze, które zapewniają biologiczne oczyszczanie tych ścieków bez negatywnego wpływu naszych zakładów na jakość wody.

Kontakt z żywnością

Produkt ten spełnia wymogi ustawowe dotyczące materiałów dopuszczonych do kontaktu z żywnością, co jest potwierdzone świadectwem wystawionym przez instytucję zewnętrzną. Produkt nie stwarza zagrożenia w przypadku wycierania powierzchni mających kontakt z żywnością, a także może mieć sporadyczny i krótki kontakt z artykułami spożywczymi.

Certyfikacja środowiskowa

Ten produkt posiada certyfikat EU Ecolabel o numerze certyfikatu SE/004/001. Ten produkt posiada certyfikat FSC® o numerze certyfikatu SA-COC-008266.

Opakowanie

Spełnianie wymogów dyrektywy dotyczącej opakowań i odpadów opakowaniowych (94/62/WE):
Tak

**Data opracowania artykułu
i ostatnia korekta artykułu**

Data wydania: 19-04-2019
Data korekty: 02-05-2022

Produkcja

Produkt ten jest wytwarzany w zakładzie KOSTHEIM, DE i posiada certyfikaty HACCP, ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), OHSAS 18001, EMAS (eco-management and audit scheme), ISO 50001 oraz FSC Chain-Of-Custody.

**Essity Poland Sp.z o.o., ul.
Puławska 435 A, 02-801
Warszawa, Polska**