

120150

# Tork czyściwo papierowe do podstawowych zadań, 1-warstwowe

## Dane środowiskowe

Porządek dzienny	<p>Produkt jest wykonany z</p> <p>Włókna pochodzące z recyklingu</p> <p>Środki chemiczne</p> <p>Opakowanie jest wykonane z papieru lub tworzywa sztucznego.</p>
Materiał	<p>Włókien pochodzących z recyklingu</p> <p>Recykling papieru to wydajna metoda wykorzystania zasobów, ponieważ pozwala na wielokrotne wykorzystanie włókien drzewnych.</p> <p>Aby uzyskać bezpieczne i higieniczne produkty, duży nacisk kładzie się na jakość i czystość odzyskanych włókien. Parametry te uwzględnia się na każdym etapie łańcucha (zbiórka, sortowanie, transport, przechowywanie, użycie).</p> <p>Do produkcji papieru odzyskanego można wykorzystać zużyte gazety, czasopisma, a także odpady biurowe. Wybór odzyskiwanych gatunków papieru dokonywany jest dla poszczególnych produktów zależnie od specyficznych wymagań dotyczących właściwości użytkowych oraz oczekiwanego poziomu jasności. Papier zostaje rozpuszczony w wodzie, myty i poddany obróbce chemicznej, przeprowadzanej w wysokiej temperaturze. Następnie papier poddawany jest filtracji w celu usunięcia zanieczyszczeń.</p> <p>Wybielanie to często wykorzystywany proces oczyszczania włókien. Ma ono na celu uzyskanie jasnej masy włóknistej, a także określonego stopnia czystości włókien, który jest konieczny do spełnienia wymagań obowiązujących dla produktów higienicznych oraz niekiedy do sprostania wytycznym dotyczącym bezpiecznego kontaktu z żywnością.</p> <p>Do wybielania odzyskanej masy celulozowej wykorzystuje się środki bielące, które nie zawierają chloru (nadtlenek wodoru i ditionin sodu). Wyjątek stanowią serwetki Natural Napkins, które nie są wybielane.</p> <p>W produkcji wyrobów wybielanych stosujemy środki bielące (w celu zwiększenia jasności masy włóknistej wytwarzanej z papieru odzyskanego).</p>
Środki chemiczne	<p>Wszystkie środki chemiczne (pomocnicze środki technologiczne oraz dodatki) ocenia się z punktu widzenia bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ochrony środowiska, a także bezpieczeństwa produktów.</p> <p>Następujące dodatki pozwalają nam kontrolować wydajność produktów:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Środki zwiększające wytrzymałość w stanie mokrym (w przypadku czyściw i ręczników do rąk)</li><li>• Środki zwiększające wytrzymałość w stanie suchym (stosowane przy mechanicznej obróbce masy włóknistej do wytwarzania mocnych produktów, takich jak czyściwa)</li><li>• W przypadku papierów kolorowych dodaje się barwniki i utrwalacze (w celu zachowania idealnej trwałości koloru)</li><li>• W przypadku produktów z nadrukami stosuje się farby drukarskie (pigmenty z nośnikami i utrwalaczami)</li><li>• W przypadku produktów wielowarstwowych korzystamy często z kleju wodorozpuszczalnego, który pozwala zachować integralność produktu</li></ul> <p>Większość naszych zakładów nie stosuje jako dodatków rozjaśniaczy optycznych, które można jednak często znaleźć w papierze odzyskanym, ponieważ są one stosowane w papierze drukowym.</p> <p>W przypadku profesjonalnych produktów higienicznych nie korzystamy ze zmiękczaczy.</p>

Wysoką jakość produktów zapewnia się dzięki systemom zarządzania jakością i higieną, które są wdrożone w procesy produkcyjne, magazynowe i transportowe.

W celu zachowania stabilności procesu oraz jakości produktów proces produkcji papieru wspomagany jest poprzez zastosowanie następujących środków chemicznych / pomocniczych środków technologicznych:

- środki przeciwpieniące (środki powierzchniowo czynne i dyspergatory)
- środki do kontrolowania poziomu pH (wodorotlenek sodu i kwas siarkowy)
- środki pomocnicze wspomagające retencję (środki chemiczne, które pomagają tworzyć skupiska małych włókien w celu uniknięcia ich strat)
- powłoki chemiczne (dzięki którym możliwe jest kontrolowanie krepowania papieru, a tym samym zapewnianie jego miękkości i chłonności)

Abyśmy mogli ponownie wykorzystywać włókna odzyskane, stosujemy:

- Środki ułatwiające rozpuszczenie papieru (środki chemiczne, które ułatwiają ponowne rozpuszczenie papieru charakteryzującego się wytrzymałością w stanie mokrym)
- Środki chemiczne do flokulacji (które pomagają usuwać farby drukarskie i wypełniacze z papieru odzyskanego)
- Środki bielące (w celu zwiększenia jasności masy włóknistej wytwarzanej z papieru odzyskanego)

W procesie oczyszczania ścieków, które wytwarzamy, stosujemy flokulanty i preparaty odżywcze, które zapewniają biologiczne oczyszczanie tych ścieków bez negatywnego wpływu naszych zakładów na jakość wody.

#### **Kontakt z żywnością**

Produkt ten spełnia wymogi ustawowe dotyczące materiałów dopuszczonych do kontaktu z żywnością, co jest potwierdzone świadectwem wystawionym przez instytucję zewnętrzną. Produkt nie stwarza zagrożenia w przypadku wycierania powierzchni mających kontakt z żywnością, a także może mieć sporadyczny i krótki kontakt z artykułami spożywczymi.

#### **Certyfikacja środowiskowa**

Ten produkt posiada certyfikat EU Ecolabel o numerze certyfikatu SE/004/001. Ten produkt posiada certyfikat FSC® o numerze certyfikatu SA-COC-008266.

#### **Opakowanie**

Spełnianie wymogów dyrektywy dotyczącej opakowań i odpadów opakowaniowych (94/62/WE):  
Tak

#### **Data opracowania artykułu i ostatnia korekta artykułu**

Data wydania: 19-04-2019  
Data korekty: 03-01-2022

#### **Produkcja**

Produkt ten jest wytwarzany w zakładzie LILLA EDET, SE i posiada certyfikaty ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), ISO 45001, ISO 50001 oraz FSC Chain-Of-Custody.

**Essity Poland Sp.z o.o., ul.  
Puławska 435 A, 02-801  
Warszawa, Polska**