

130081

Tork czyściwo papierowe do trudnych zabrudzeń przemysłowych

Dane środowiskowe

Porządek dzienny	<p>Produkt jest wykonany z</p> <p>Pierwotna masa celulozowa</p> <p>Włókna pochodzące z recyklingu</p> <p>Środki chemiczne</p> <p>Opakowanie jest wykonane z papieru lub tworzywa sztucznego.</p>
Materiał	<p>Włókna pierwotne i papier odzyskany</p> <p>W procesie wytwarzania papieru wykorzystywane są zarówno włókna pierwotne, jak i papier odzyskany. Masę włóknistą wybiera się na podstawie wymagań specyficznych dla produktu, a także jej dostępności, dzięki czemu sposób wykorzystania masy charakteryzuje się największą efektywnością.</p> <p>Korzyści środowiskowe oraz opłacalność wykorzystania papieru odzyskanego jako surowca zależą od jego dostępności, odległości, na jaką trzeba go przewieźć, oraz jakości pozyskanego materiału.</p> <p>Recykling papieru to wydajna metoda wykorzystania zasobów, ponieważ pozwala na wielokrotne wykorzystanie włókien drzewnych.</p> <p>Aby uzyskać bezpieczne i higieniczne produkty, duży nacisk kładzie się na jakość i czystość włókien odzyskanych, które to parametry uwzględnia się na każdym etapie łańcucha (zbiórka, sortowanie, transport, przechowywanie, użycie).</p> <p>Do produkcji papieru odzyskanego można wykorzystać zużyte gazety, czasopisma, a także odpady biurowe. Wybór odzyskiwanych gatunków papieru dokonywany jest dla poszczególnych produktów zależnie od specyficznych wymagań dotyczących właściwości użytkowych oraz oczekiwanego poziomu jasności. Papier zostaje rozpuszczony w wodzie, myty i poddany obróbce chemicznej, przeprowadzanej w wysokiej temperaturze. Następnie papier poddawany jest filtracji w celu usunięcia zanieczyszczeń.</p> <p>Pierwotne włókna celulozowe wytwarza się z drewna miękkiego lub twardego. Drewno poddawane jest procesom chemicznym i/lub mechanicznym, w ramach których oddziela się włókna celulozowe oraz usuwa ligninę i resztę pozostałości.</p> <p>Bielenie to proces czyszczenia włókien, którego celem jest uzyskanie jasnej masy włóknistej, a także określonego stopnia czystości włókien, który jest konieczny do spełnienia wymagań obowiązujących dla produktów higienicznych oraz niekiedy do sprostania wytycznym dotyczącym bezpiecznego kontaktu z żywnością.</p> <p>Obecnie wykorzystuje się różne metody bielenia: ECF (bez udziału chloru cząsteczkowego), w ramach której wykorzystuje się dwutlenek chloru oraz TCF (całkowicie wolne od związków chloru), w ramach której wykorzystuje się ozon, tlen i nadtlenek wodoru.</p> <p>Do wybielania odzyskanej masy celulozowej wykorzystuje się środki bielące, które nie zawierają chloru (nadtlenek wodoru i ditionin sodu).</p>
Środki chemiczne	<p>Wszystkie środki chemiczne (pomocnicze środki technologiczne oraz dodatki) ocenia się z punktu widzenia bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ochrony środowiska, a także bezpieczeństwa produktów.</p> <p>Następujące dodatki pozwalają nam kontrolować wydajność produktów:</p> <ul style="list-style-type: none">• Środki zwiększające wytrzymałość w stanie mokrym (w przypadku czyściwi i ręczników do rąk)• Środki zwiększające wytrzymałość w stanie suchym (stosowane przy mechanicznej

- obróbce masy włóknistej do wytwarzania mocnych produktów, takich jak czyściwa)
- W przypadku papierów kolorowych dodaje się barwniki i utwalacze (w celu zachowania idealnej trwałości koloru)
 - W przypadku produktów z nadrukami stosuje się farby drukarskie (pigmenty z nośnikami i utwalaczami)
 - W przypadku produktów wielowarstwowych korzystamy często z kleju wodorozpuszczalnego, który pozwala zachować integralność produktu

Większość naszych zakładów nie stosuje jako dodatków rozjaśniaczy optycznych, które można jednak często znaleźć w papierze odzyskanym, ponieważ są one stosowane w papierze drukowym.

W przypadku profesjonalnych produktów higienicznych nie korzystamy ze zmiękczaczy. Wysoką jakość produktów zapewnia się dzięki systemom zarządzania jakością i higieną, które są wdrożone w procesy produkcyjne, magazynowe i transportowe.

W celu zachowania stabilności procesu oraz jakości produktów proces produkcji papieru wspomagany jest poprzez zastosowanie następujących środków chemicznych / pomocniczych środków technologicznych:

- środki przeciwpieniące (środki powierzchniowo czynne i dyspergatory)
- środki do kontrolowania poziomu pH (wodorotlenek sodu i kwas siarkowy)
- środki pomocnicze wspomagające retencję (środki chemiczne, które pomagają tworzyć skupiska małych włókien w celu uniknięcia ich strat)
- powłoki chemiczne (dzięki którym możliwe jest kontrolowanie krepowania papieru, a tym samym zapewnianie jego miękkości i chłonności)

Abyśmy mogli ponownie wykorzystywać włókna odzyskane, stosujemy:

- Środki ułatwiające rozpuszczenie papieru (środki chemiczne, które ułatwiają ponowne rozpuszczenie papieru charakteryzującego się wytrzymałością w stanie mokrym)
- Środki chemiczne do flokulacji (które pomagają usuwać farby drukarskie i wypełniacze z papieru odzyskanego)
- Środki bielące (w celu zwiększenia jasności masy włóknistej wytwarzanej z papieru odzyskanego)

W procesie oczyszczania ścieków, które wytwarzamy, stosujemy flokulanty i preparaty odżywcze, które zapewniają biologiczne oczyszczanie tych ścieków bez negatywnego wpływu naszych zakładów na jakość wody.

Kontakt z żywnością

Produkt ten spełnia wymogi ustawowe dotyczące materiałów dopuszczonych do kontaktu z żywnością, co jest potwierdzone świadectwem wystawionym przez instytucję zewnętrzną. Produkt nie stwarza zagrożenia w przypadku wycierania powierzchni mających kontakt z żywnością, a także może mieć sporadyczny i krótki kontakt z artykułami spożywczymi.

Certyfikacja środowiskowa

Ten produkt posiada certyfikat EU Ecolabel o numerze certyfikatu SE/004/001. Ten produkt posiada certyfikat FSC® o numerze certyfikatu SA-COC-008266.

Opakowanie

Spełnianie wymogów dyrektywy dotyczącej opakowań i odpadów opakowaniowych (94/62/WE):
Tak

Data opracowania artykułu

Data wydania: 09-01-2020

i ostatnia korekta artykułu

Data korekty: 02-05-2022

Produkcja

Produkt ten jest wytwarzany w zakładzie KOSTHEIM, DE i posiada certyfikaty HACCP, ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), OHSAS 18001, EMAS (eco-management and audit scheme), ISO 50001 oraz FSC Chain-Of-Custody.

Essity Poland Sp.z o.o., ul.

Puławska 435 A, 02-801

Warszawa, Polska