

605472

# Tork czyściwo papierowe do podstawowych zadań, 2-warstwowe

## Dane środowiskowe

Porządek dzienny	Produkt jest wykonany z Pierwotnej masy celulozowej Opakowanie jest wykonane z papieru lub tworzywa sztucznego.
Materiał	<p>Włókna pierwotne</p> <p>Pierwotne włókna celulozowe wytwarza się z drewna miękkiego lub twardego. Drewno poddawane jest procesom chemicznym i/lub mechanicznym, w ramach których oddziela się włókna celulozowe oraz usuwa ligninę i resztę pozostałości.</p> <p>Bielenie to proces czyszczenia włókien, którego celem jest uzyskanie jasnej masy włóknistej, a także określonego stopnia czystości włókien, który jest konieczny do spełnienia wymogów obowiązujących dla produktów higienicznych oraz niekiedy do sprostania wytycznym dotyczącym bezpiecznego kontaktu z żywnością.</p> <p>Obecnie wykorzystuje się różne metody bielenia: ECF (bez udziału chloru cząsteczkowego), w ramach której wykorzystuje się dwutlenek chloru) oraz TCF (całkowicie wolne od związków chloru), w ramach której wykorzystuje się ozon, tlen i nadtlenek wodoru.</p>
Środki chemiczne	<p>Wszystkie środki chemiczne (pomocnicze środki technologiczne oraz dodatki) ocenia się z punktu widzenia bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ochrony środowiska, a także bezpieczeństwa produktów.</p> <p>Następujące dodatki pozwalają nam kontrolować wydajność produktów:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Środki zwiększające wytrzymałość w stanie mokrym (w przypadku czyściw i ręczników do rąk)</li><li>• Środki zwiększające wytrzymałość w stanie suchym (stosowane przy mechanicznej obróbce masy włóknistej do wytwarzania mocnych produktów, takich jak czyściwa)</li><li>• W przypadku papierów kolorowych dodaje się barwniki i utrwalcze (w celu zachowania idealnej trwałości koloru)</li><li>• W przypadku produktów z nadrukami stosuje się farby drukarskie (pigmenty z nośnikami i utrwalczaczami)</li><li>• W przypadku produktów wielowarstwowych korzystamy często z kleju wodorozpuszczalnego, który pozwala zachować integralność produktu</li></ul> <p>Większość naszych zakładów nie stosuje jako dodatków rozjaśniaczy optycznych.</p> <p>W przypadku profesjonalnych produktów higienicznych nie korzystamy ze zmiękczaczy.</p> <p>Wysoką jakość produktów zapewnia się dzięki systemom zarządzania jakością i higieną, które są wdrożone w procesy produkcyjne, magazynowe i transportowe.</p> <p>W celu zachowania stabilności procesu oraz jakości produktów proces produkcji papieru wspomagany jest poprzez zastosowanie następujących środków chemicznych / pomocniczych środków technologicznych:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• środki przeciwpieniące (środki powierzchniowo czynne i dyspergatory)</li><li>• środki do kontrolowania poziomu pH (wodorotlenek sodu i kwas siarkowy)</li><li>• środki pomocnicze wspomagające retencję (środki chemiczne, które pomagają tworzyć skupiska małych włókien w celu uniknięcia ich strat)</li><li>• powłoki chemiczne (dzięki którym możliwe jest kontrolowanie krepowania papieru, a tym samym zapewnianie jego miękkości i chłonności)</li></ul> <p>Abyśmy mogli ponownie wykorzystywać braki maszynowe, stosujemy:</p>

- Środki ułatwiające rozpuszczenie papieru (środki chemiczne, które ułatwiają ponowne rozpuszczenie papieru charakteryzującego się wytrzymałością w stanie mokrym)

W procesie oczyszczania ścieków, które wytwarzamy, stosujemy flokulanty i preparaty odżywcze, które zapewniają biologiczne oczyszczanie tych ścieków bez negatywnego wpływu naszych zakładów na jakość wody.

**Certyfikacja środowiskowa** Ten produkt posiada certyfikat EU Ecolabel o numerze certyfikatu SE/004/001. Ten produkt posiada certyfikat FSC® o numerze certyfikatu SA-COC-008266.

**Opakowanie** Spełnianie wymogów dyrektywy dotyczącej opakowań i odpadów opakowaniowych (94/62/WE):  
Tak

**Data opracowania artykułu** Data wydania: 25-10-2019

**i ostatnia korekta artykułu** Data korekty: 03-03-2022

**Produkcja** Produkt ten jest wytwarzany w zakładzie VALLS, ES i posiada certyfikaty ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), OHSAS 18001 oraz FSC Chain-Of-Custody.

**Essity Poland Sp.z o., ul.**  
**Puławska 435 A, 02-801**  
**Warszawa, Polska**